

UNIFILL

3077.

Magas fajsúlyú univerzális poliészter gitt

29/09/04 LRD/nz

Termékleírás

Különleges telítetlen poliészter gyanta és közömbös ásványi töltőanyagokból készült kétkomponensű pasztakitt.

A paszta könnyen simítható, felhordása könnyű, felületi hibáktól mentes, a csiszolási idő csökken. Alkalmas vastag réteg létrehozására és vékony simításra is.

A felhasznált gyantáknak köszönhetően bármilyen felületre kiválóan tapad és az infravörös sugárzás elérheti a 95°C-ot is.

Felhasználási terület

A karosszéria minden hagyományos tevékenysége területén, ahol száraz csiszolás szükséges.

Műszaki jellemzők

Szín	: világos szürke
Kötőanyag tulajdonsága	: erős tapadású, telítetlen poliészter gyanták keveréke
Fajsúly**	: „A” rész : 1.78kg/l (± 0.03)
Viszkózitás	: „A” rész : tixotróp paszta
Edző	: piros paszta, kódsz. 4000 7333 (tubus és patron)
Keverési arány	: 100 „A” rész + 1 ÷ 3 „B” rész súlyban tubussal; DIDOC pozíció : 1-2-3
Fazékidő**	: 5' ÷ 7' súlyban 2 rész a 4000 7333. cikksz. edzővel 100 „A” részhez
Teljes polimerizáció**	: 2 óra elteltével
Csiszolható**	: közepes vastagság esetén 30 perc elteltével
Flexibilitás	: közepes
Vízellenállás	: kitűnő
Oldószerellenállás	: kitűnő
Tárolási stabilitás**	: 8 hónap hibátlan edényzetben, fényvédett helyen

** 20°C-on mért adatok

Felhordási mód

Felhordásra alkalmas felület	: Acél, öntöttvas, alumínium, könnyűötvözetek, horganyzott acél, lepergő ágenstől mentes régi festék- és üvegyanta felület. Szükség esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLTATÁSUNKHOZ !
Felhordásra nem alkalmas felület	: Wash primer, fenol edzős epox alapozó, termoplasztikus festék, oldószerre érzékeny alapozó. Rézfelületet és annak ötvözeit előzőleg egy nem fenol-vagy savtartalmú tapadóprimerrel be kell vonni.

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.

UNIFILL

3077.

Magas fajsúlyú univerzális poliészter gitt

29/09/04 LRD/nz

Felületelőkészítés

: A kittelésre kerülő felület száraz, tiszta, pormentes, valamint kissé érdesre csiszolt legyen.

Felhordás

: spatulyával

A termék elkészítése

: A felhasználáshoz az alábbi táblázat alapján, a szobahőmérsékletnek és a kellő fazékidőnek megfelelően kell a kittet az edzővel elkeverni:

Javasolt adagolás, az alábbi hőmérsékletnek megfelelően	Tubus (súlyban)	DIDOC beállítása
10°C-ig	100 / 3	3
10 ÷ 20°C	100 / 2	2
20°C felett	100 / 1	1

A terméket alaposan el kell keverni és egy bizonyos nyomást gyakorolva úgy kell felvinni spatulyával, hogy a kitt a felülethez jól odatapadjon.

Javasolt csiszolópapír: P80, P120, P180, P240.

Amennyiben kiváló eredményt akarunk elérni, a lakkozás előtt ajánlatos a kittre a 1513. cikksz. EQUALIX HS szigetelő alapozót felvinni.

Infravörös lámpa

Közép- vagy rövidhullámú infravörös lámpa használata esetén a csiszolást megelőző idő lerövidíthető és ugyanakkor a felület szárazabb is lesz.

A felhordás után pár percig várni kell mielőtt a kittet a sugárzásnak kitesszük.

Lényeges, hogy a kitt hőmérséklete semmi esetre se haladja meg a 95°C-ot. A lámpa helyes használatával kapcsolatos tájékoztatásért forduljon a lámpa gyártójához. (PI. Használati idő és távolság.)

MEGJEGYZÉS: + 10°C alatt a termék felhordása nem ajánlott.

Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul, de ez nem zárja ki azt, hogy felhasználóink előzetes próbákat és tesztek végezzenek a helyi adottságoknak megfelelő helyes felhasználás meghatározása érdekében. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük, forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ !

Ez az alkalmazástechnikai leírás minden előző leírást érvénytelenít és helyettesít. Kérjük ellenőrizze, hogy a legutolsó változat meglegyen. A megjelölt adatok arra szolgálnak, hogy termékeink használatát megkönnyítsék ügyfeleinknek. De az ellenőrzési körén kívül eső munkákért a gyártó nem felelős.